



TOPALMAZ
TBG



**Каталог алмазного оборудования
и инструмента**



ТОРАЛМАЗ входит в структуру Tehbeton Business Group

Алмазный инструмент для строительной отрасли под брендом ТОРАЛМАЗ стал производится с 2016 года.

Мы фокусируемся на предоставлении подрядным организациям, которые работают с бетоном, эффективных решений для шлифовки, полировки и резки бетона. Мы отлично разбираемся как сделать, чтобы алмазный инструмент помогал производить работу быстрее и больше зарабатывать.

Сейчас мы производим и поставляем на рынок строительства инструмент в нескольких категориях:

Шлифование бетона

Бучардирование бетона

Резка бетона и асфальта

Бурение бетона

Канатная резка

Полировка бетона

**СИЛА АЛМАЗА
В ВАШИХ РУКАХ!**



ШЛИФОВКА БЕТОНА

Это важный этап в строительстве и отделке бетонных поверхностей. Качественная обработка бетона влияет на долговечность, эстетику и функциональность объекта.

Шлифовка бетона

Алмазный инструмент подбирают в зависимости от типа необходимой обработки бетона. Исходя из опыта мы применяем следующую логику подбора.

Размер алмаза

ТАБЛИЦА ТИПОВ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШЛИФОВКИ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ АЛМАЗНОГО ЗЕРНА

ПРИМЕНЕНИЕ	ТИП ШЛИФОВКИ	МАРКИРОВКА TOPALMAZ	РАЗМЕР АЛМАЗА, GRIT	РАЗМЕР АЛМАЗА ГОСТ 9206-81
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА, ПОДГОТОВКА ПОД ПОЛИМЕР, СНЯТИЕ СЛОЯ, ВЫРАВНИВАНИЕ. ГЛУБИНА ЦАРАПИНЫ 1 ММ.	ОБДИРОЧНАЯ	#10 (000)	#12-16	2000/1200
ШЛИФОВКА, ПОДГОТОВКА ПОД ПОЛИМЕР, СНЯТИЕ СЛОЯ, ВЫРАВНИВАНИЕ. ГЛУБИНА ЦАРАПИНЫ 0,5 ММ.	ГРУБАЯ ШЛИФОВКА	#30 (0)	#25-30	900/500
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА, ПОДГОТОВКА ПОД НАНЕСЕНИЕ ОКРАСОЧНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ, ЭТАП ПОДГОТОВКИ К ПОЛИРОВКЕ. ГЛУБИНА ЦАРАПИНЫ 0,3 ММ.	СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА	#50 (1)	#50-60	400/200
ФИНИШНАЯ ПОДГОТОВКА ПОД ПОЛИРОВКУ. ГЛУБИНА ЦАРАПИНЫ 0,1 ММ.	ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА	#100 (2)	#100-120	160/80
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА, СНЯТИЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ, КЛЕЕВ. ГЛУБИНА ЦАРАПИНЫ 2-3 ММ.	ОБДИРОЧНАЯ	PCD* (КОГТИ)	#25-30 АЛМАЗНЫЙ ПОРОШОК, PCD ЦЕЛЬНЫЙ	-

Алмазная связка

Важная классификация алмазного инструмента — это алмазная связка.

Связка производится из порошков различных металлов и, в зависимости от смеси металлов и температуры запекания, имеет разные параметры износостойкости.

Связка подбирается исходя от прочности бетона.

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ИНСТРУМЕНТА
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОЧНОСТИ ШЛИФУЕМОГО БЕТОНА

ГРАДАЦИЯ БЕТОНА	МАРКА	КЛАСС	ИСПОЛЬЗУЕМАЯ СВЯЗКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СВЯЗКИ
МЯГКИЙ	M100-M250	B7,5-B20	HARD (ЖЁСТКАЯ)	H
ТВЁРДЫЙ	M250-M350	B20-B30	MEDIUM (СРЕДНЯЯ)	M
ОЧЕНЬ ТВЁРДЫЙ	M400-M600	B30-B45	SOFT (МЯГКАЯ)	S
СВЕРХТВЁРДЫЙ (ОБЫЧНО БЫВАЕТ У ПОЛОВ С ТОППИНГОВЫМ ПОКРЫТИЕМ)	M700 И ВЫШЕ	БОЛЕЕ B45	ULTRASOFT (СВЕРХМЯГКАЯ)	US



Шлифовальные машины «Сплитстоун»

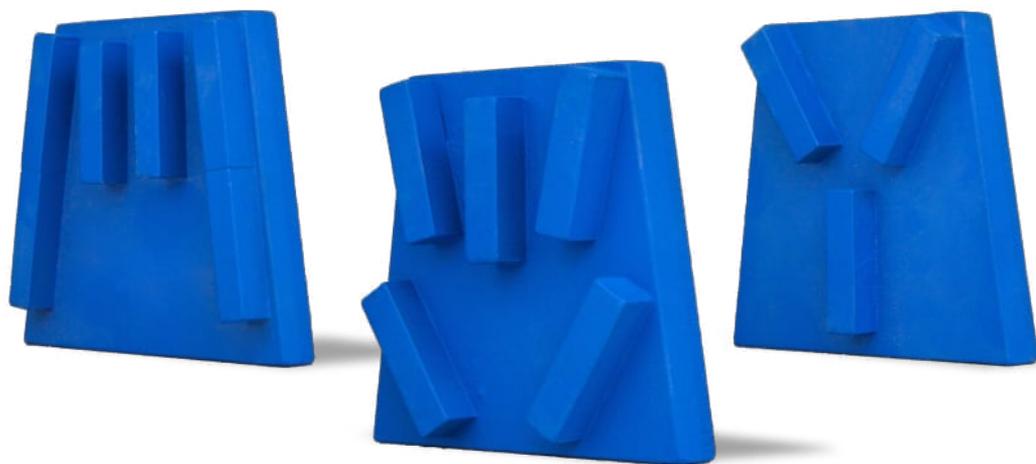
Шлифовальные машины применяют для ускорения процесса шлифовки бетона. Это мощные и тяжёлые машины, потому что при шлифовке вес имеет значение. Мы производим алмазный инструмент для всех видов шлифовальных машин, которые эксплуатируются в России.

Для шлифовальных машин Сплитстоун производится широкий ассортимент франкфуртов, которые подразделяются в зависимости от типа шлифовки, прочности и абразивности бетона, скорости шлифовки и ресурса.

Мы представляем таблицы подбора шлифовального инструмента, в зависимости от этих параметров, но сотрудники нашей компании всегда помогут вам подобрать инструмент, соответствующий вашим задачам и характеристикам поверхности.

Шлифовальные франкфурты

Для машин Сплитстоун



ФРАНКУРТЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА М100-М250 HARD

ТИП ШЛИФОВКИ	3 СЕГМЕНТА	6 СЕГМЕНТОВ
ОБДИРОЧНАЯ	10Н3	10Н6
ГРУБАЯ	30Н3	30Н6
СРЕДНЯЯ	-	50Н6
ФИНИШНАЯ	-	100Н6

ФРАНКУРТЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА М250-М350 MEDIUM

ТИП ШЛИФОВКИ	3 СЕГМЕНТА	6 СЕГМЕНТОВ
ОБДИРОЧНАЯ	10М3	10М6
ГРУБАЯ	30М3	30М6
СРЕДНЯЯ	50М3	50М6
ФИНИШНАЯ	100М3	100М6

ФРАНКУРТЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА М400-М600 SOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	3 СЕГМЕНТА	6 СЕГМЕНТОВ
ГРУБАЯ	30S3	30S6
СРЕДНЯЯ	-	50S6
ФИНИШНАЯ	-	100S6

ФРАНКУРТЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА М100-М250 ULTRASOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	5 СЕГМЕНТОВ
ГРУБАЯ	30US5
СРЕДНЯЯ	50US5
ФИНИШНАЯ	100US5

Шлифовальные пады

Шлифовально-полировальные машины с планетарными редукторами — это более сложная и профессиональная техника. Она позволяет добиваться высокой скорости и заметно повышает качество шлифовки, по сравнению с простыми машинами типа Сплитстоун.



Для таких машин используется алмазный инструмент под названием ПАД. Пады могут отличаться по форме в зависимости от производителя. Мы всегда имеем на складах два самых популярных типа:



Европады

Подходит для оборудования производителей: LAVINA, HODMAN, LINOLIT

**ПОДЛОЖКИ ЕВРО И МАГНИТ НА ВЫБОР КЛИЕНТА
ВСЕ СЕГМЕНТЫ РАЗМЕРОМ 40 × 10 × 10**

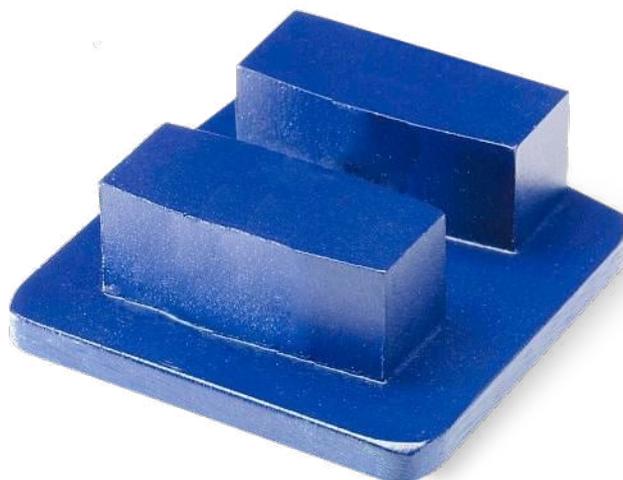


Пады под магнит

Подходит для оборудования китайских производителей: Xtreme Polishing System, XINGYI, Cheers и локальные бренды HGT, Самишсиб, GROST

Шлифовальные алмазные пады под заказ

Также мы производим алмазные пады под машины брендов Husqvarna, HCS и любых других производителей под заказ



ПАДЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА M100-M250 HARD

ТИП ШЛИФОВКИ	1 СЕГМЕНТ	2 СЕГМЕНТА
ОБДИРОЧНАЯ	10Н1	10Н2
ГРУБАЯ	30Н1	30Н2
СРЕДНЯЯ	-	50Н2
ФИНИШНАЯ	-	100Н2

ПАДЫ ДЛЯ ТВЁРДОГО БЕТОНА M250-M350 MEDIUM

ТИП ШЛИФОВКИ	1 СЕГМЕНТ	2 СЕГМЕНТА
ОБДИРОЧНАЯ	10М1	10М2
ГРУБАЯ	30М1	30М2
СРЕДНЯЯ	-	50М2
ФИНИШНАЯ	-	100М2

ПАДЫ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТВЁРДОГО БЕТОНА M400-M600 SOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	1 СЕГМЕНТ	2 СЕГМЕНТА
ГРУБАЯ	30S1	30S2
СРЕДНЯЯ	-	50S2
ФИНИШНАЯ	-	100S2

ПАДЫ ДЛЯ СВЕРХТВЁРДОГО БЕТОНА БОЛЕЕ M700 ULTRASOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	1 СЕГМЕНТ	2 СЕГМЕНТА
ГРУБАЯ	30US1	30US2
СРЕДНЯЯ	-	50US2
ФИНИШНАЯ	-	100US2

Поликристаллический алмаз (PCD*)

Синтетический алмаз, состоящий из множества алмазных зёрен.

Поликристаллические алмазы производятся путём спекания алмазных частиц размером от 2 до 30 микрон с металлическим связующим (обычно кобальт) при высокой температуре и под высоким давлением. PCD имеет высокую твёрдость, теплостойкость, износостойкость и используется в шлифовке как инструмент, позволяющий производить самую грубую шлифовку бетона и максимальное его снятие, а также снятие напольных покрытий – полимерных и клеевых.

* (англ. - Polycrystalline Diamond)

Алмазные пады с PCD (когти)

Алмазные пады с PCD подходят для большинства шлифовально-полировальных машин планетарного типа.

Важно устанавливать их по вращению планшайбы. На паде стрелкой указано верное направление вращения.



ПАДЫ С PCD АЛМАЗОМ (КОГТИ)

ТИП ШЛИФОВКИ	ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ
ОБДИРОЧНАЯ	4 PCD, ЛЕВЫЙ	4 PCD, ПРАВЫЙ

Шлифовальные алмазные франкфурты с PCD (когти)

Алмазные франкфурты с PCD подходят для шлифовальных машин Сплитстоун GM.

На машину с одним ротором франкфурт устанавливается согласно вращению по стрелке указанному на инструменте.

На машину с двумя роторами, так как роторы вращаются в противоположные стороны, необходимо устанавливать 3 франкфурта с левым вращением и 3 франкфурта с правым вращением.



ФРАНКФУРТЫ С PCD (КОГТИ) РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 12 ММ

ТИП ШЛИФОВКИ	ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ
ОБДИРОЧНАЯ	2 PCD, 2 СЕГМЕНТА, ЛЕВЫЙ	2 PCD, 2 СЕГМЕНТА, ПРАВЫЙ

Алмазные чашки

Для ручного инструмента предлагаем чашки, которые подходят для УШМ (болгарки).



АЛМАЗНЫЕ ЧАШКИ

ТИП ЧАШКИ	ПОСАДОЧНЫЙ РАЗМЕР	ДИАМЕТР
ДВУХРЯДНАЯ	22, 23 мм	125 мм
ТУРБОСЕГМЕНТ	22, 23 мм	125 мм
ТУРБОСЕГМЕНТ	22, 23 мм	180 мм



БУЧАРДИРОВАНИЕ БЕТОНА

Этот инструмент появился у нас недавно, но стремительно завоёвывает рынок. Бучарды, или блоки для бучардирования TOPALMAZ — инструмент позволяющий превратить шлифовальную машину — во фрезеровальную. Блоки выполнены из высокопрочного металла и в то же время не только царапают поверхность — во время работы они ещё и крутятся как фрезеровальные звёздочки. Это позволяет значительно усилить съём бетона от 3 до 5 мм за проход. То есть это даже не обдирочная шлифовка, а практически фрезерование. Кроме того, скорость обработки тоже повышается.

Бучарды стоят дороже шлифовального инструмента, но и площадь обработки поверхности (ресурс) у них выше — до 5000 кв.м.

Инструмент для бучардирования

Бучардирование применяют для глубокого снятия бетона, старых полимерных покрытий и краски, а также подготовки под устройство полимерных полов.

Следует отметить, что в этом случае, желательно, после бучард пройти шлифовальным инструментом, чтобы уменьшить бороздки от инструмента, иначе можно получить большой расход материала.

Бучарды имеют собственные посадочные места и для того, чтобы их установить, нужно у шлифовальной машины Сплитстоун поменять планшайбу на переходник для блоков для бучардирования TOPALMAZ.

Бучарды TOPALMAZ бывают 2 типов 45 игл и 100 игл.
Это количество иглок из твердосплавного материала на одном блоке.



45 ИГЛ

Фрезерование, грубый съём бетона

100 ИГЛ

Обдирка, подготовка под устройство полимерных покрытий, съём старых полимерных покрытий и краски

Переходник для шлифовальной машины Сплитстоун

Для того, чтобы бучарды обрабатывали весь заложенный ресурс, их необходимо обслуживать не реже, чем через каждые 1 000 кв.м.

При отгрузке мы отправляем инструкцию по обслуживанию этого инструмента.



РЕЗКА БЕТОНА

Алмазный диск является самым популярным инструментом для резки в мире. Мы производим диски разных размеров, для множества материалов и для многих видов оборудования.

Также мы поставляем специализированное оборудование для очень глубокого реза. С его помощью строительные подрядчики могут выполнять работы по демонтажу бетонных плит и колонн, нарезке деформационных швов в дорожных и аэродромных покрытиях, а также прорезке проёмов в монолитных и кирпичных стенах.

Кольцереz

С помощью кольцевого диска удалось получить ручной инструмент с глубиной реза 290 мм — на целых 100 мм больше, чем у бетонореза с обычным диском 400 мм. Это максимально профессиональное и удобное оборудование как для обычных задач, так и для резки проёмов и других задач, требующих глубокого реза.



RS 406

МОЩНЫЙ БЕСЩЕТОЧНЫЙ
ЭЛЕКТРОМОТОР 6 КВТ



Кольцевой диск режет на глубину до 290 мм, что соответствует обычному алмазному диску диаметром 600 мм

Система охлаждения позволяет работать без остановки сколько потребуется

Колёса в комплекте позволяют легко перемещать оборудование

КОЛЬЦЕРЕЗ БЕСЩЕТОЧНЫЙ TOPALMAZ RS 406

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПАРАМЕТРЫ
РАЗМЕР ДИСКА, ММ	406
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗА, ММ	290
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	3000
НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, V	220
НОМИНАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, W	6000
ВЕС, КГ	14

Стенорезные машины

Стенорезные машины используют для следующих целей:

- создание и расширение проёмов (дверные, оконные, лифтовые, вентиляционные, технологические, межэтажные).
- реконструкция зданий, когда необходимо аккуратно удалить или модифицировать части конструкции без разрушения всего объекта.
- демонтаж балконов, лестниц и других конструкций.

Стенорезные машины работают без вибрации и с низким уровнем шума, с высокой точностью по заранее установленным направляющим, создавая ровные разрезы. Это снижает риск повреждения окружающих материалов и конструкций.



**WC-800 RC
WC-1200 RC**



**WC-800
WC-1200**



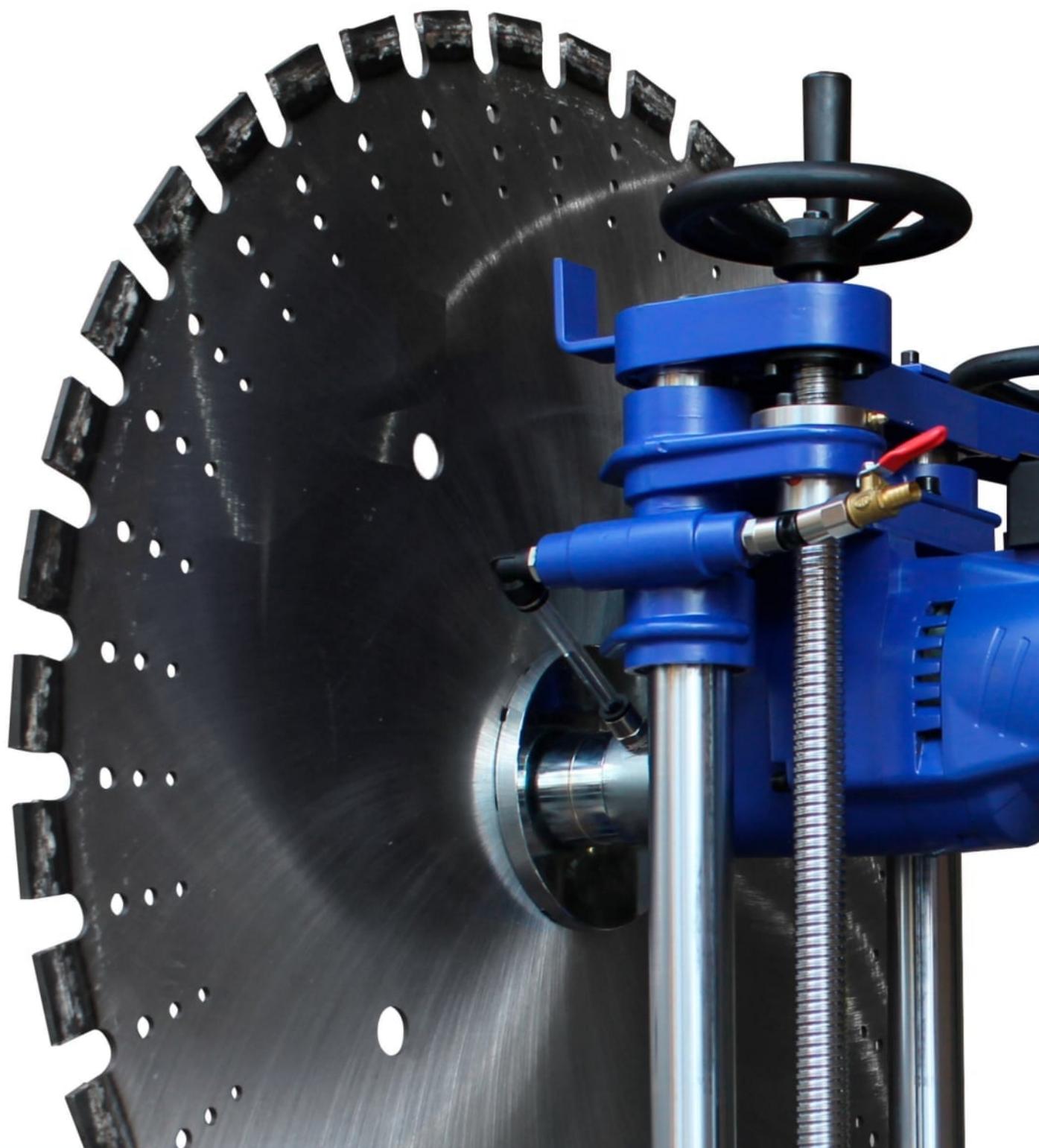
Модельный ряд версии RC оснащён пультом дистанционного управления.



Электродвигатель с полностью медной обмоткой обеспечивает устойчивость к перегреву.



Редуктор с защитой от заклинивания предотвращает повреждение двигателя и повышает безопасность оператора.



СТЕНОРЕЗНЫЕ МАШИНЫ TOPALMAZ WC

МОДЕЛЬ	WC-800	WC-800RC	WC-1200	WC-1200RC
РАЗМЕР ДИСКА, ММ	ОТ 300 ДО 800	ОТ 300 ДО 800	ОТ 300 ДО 1200	ОТ 300 ДО 1200
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗА, ММ	320	320	520	520
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	300	300	300	300
НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, V	220	220	220	220
НОМИНАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, W	4680	5180	6280	6880
ВЕС, КГ	95	95	115	115
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА
РАЗМЕРЫ, ММ	510 × 535 × 740	510 × 535 × 740	510 × 535 × 1020	510 × 535 × 1020

Диски алмазные отрезные

Наша компания стремится предоставить клиентам лучшие решения для выполнения их задач.

Нами разработаны как стандартные диски для качественной и быстрой работы, так и новые серии, которые являются лучшими решениями в отрасли.

Мы производим диски для ручного инструмента, такого как болгарки и бензорезы, резчиков швов, стенорезных машин, камнеобрабатывающих станков.

Диаметр дисков зависит от оборудования и необходимой глубины реза.

Мы применяем диски со следующими типами сегментов:

СТАНДАРТНЫЙ СЕГМЕНТ

Стандартный тип сегмента. Позволяет добиваться отличных результатов в резе с хорошим ресурсом. Зависит от правильно подобранной связки.

ТУРБОСЕГМЕНТ

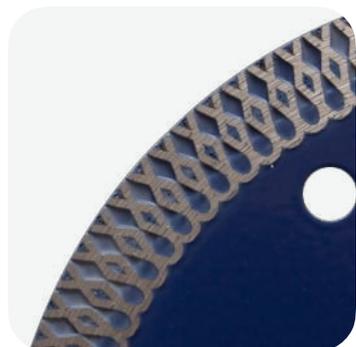
На сегмент наносятся выемки, что лучше отбрасывает шлак и ускоряет работу. Турбосегмент работает быстрее обычного, но его ресурс немного снижается.

СЕГМЕНТ ARIX

Технология ARIX — это специальный процесс упорядоченной укладки алмазов внутри сегмента, что увеличивает скорость реза диска на 50%, а так же, позволяет легко резать арматуру внутри бетона. В основном применяется в дисках для резки армированного бетона.

СПЛОШНОЙ ТУРБИРОВАННЫЙ СЕГМЕНТ

Предназначен для резки деликатных материалов — гранита, мрамора, керамогранита, керамической плитки.



Диски алмазные отрезные



ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

Диаметр от 125 до 230 мм

Посадочное отверстие 22,23 мм

Обрабатываемые материалы: керамогранит, гранит, керамическая плитка, камень, кирпич, бетон, асфальт, тротуарная плитка



ДЛЯ БЕНЗОРЕЗОВ, БЕТОНОРЕЗОВ И КОЛЬЦЕРЕЗОВ

Диаметр от 300 до 400 мм

Посадочное отверстие 25,4 мм

Обрабатываемые материалы: керамогранит, гранит, керамическая плитка, камень, кирпич, бетон, армированный бетон, асфальт, тротуарная плитка, бордюр.

Диски данного вида перфорируются в связи с тем, что используются без водяного охлаждения.

Диски алмазные отрезные



ДЛЯ РЕЗЧИКОВ ШВОВ

Диаметр от 300 до 800 мм

Посадочное отверстие 25,4 мм

Обрабатываемые материалы: бетон, свежий бетон, армированный бетон, асфальт, тротуарная плитка, кирпич



ДЛЯ КАМНЕРЕЖУЩИХ СТАНКОВ

Диаметр от 600 до 1200 мм

Посадочное отверстие 60/90/120 мм

Обрабатываемые материалы: гранит, мрамор, песчаник

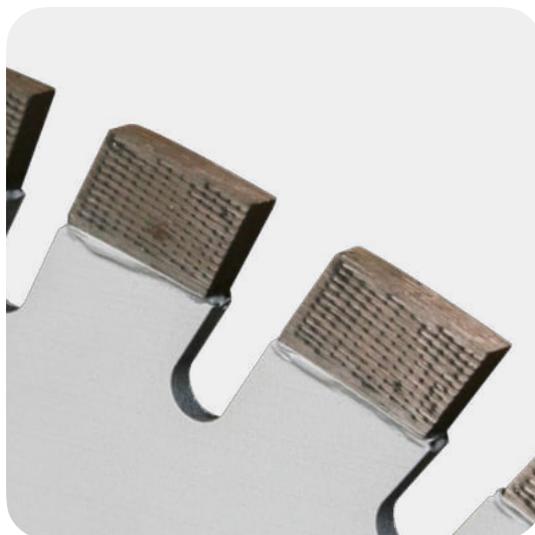
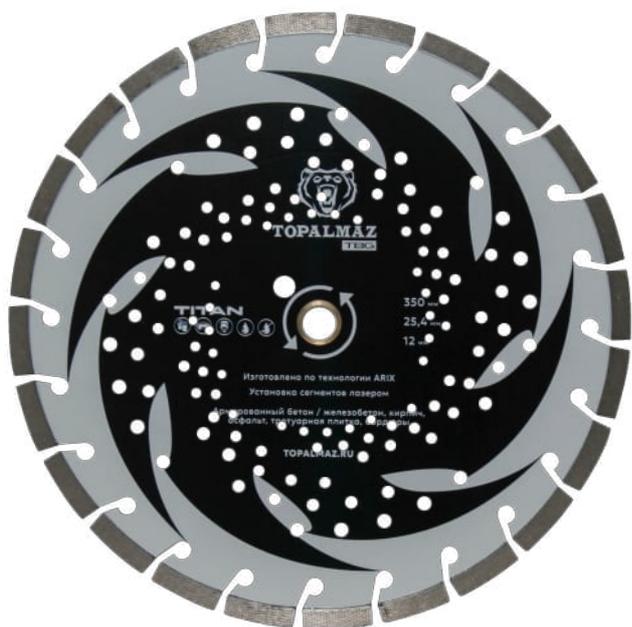
ДЛЯ СТЕНОРЕЗНЫХ МАШИН

Диаметр от 800 до 1200 мм

Посадочное отверстие 35 мм

Обрабатываемые материалы: армированный бетон, кирпич

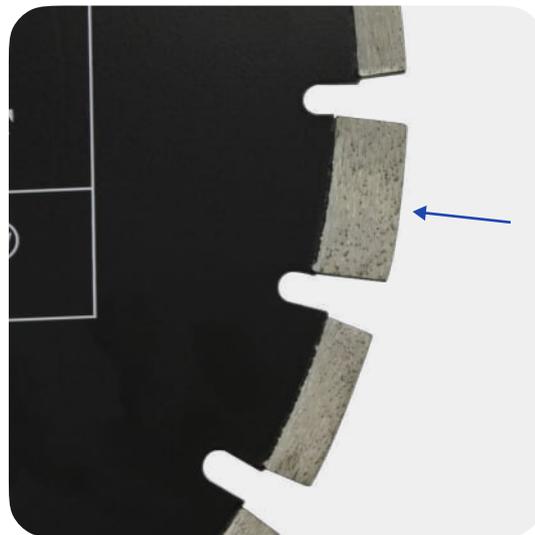
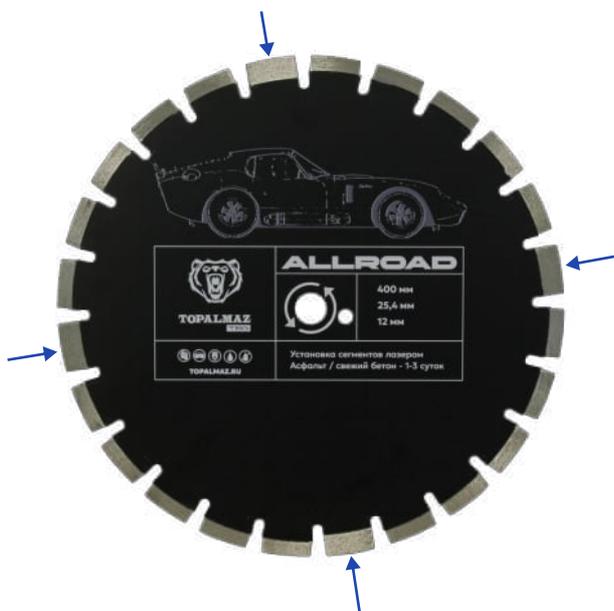
Специализированные серии дисков. TITAN



Армированный бетон

Серия TITAN — это лучшее, что есть в номенклатуре TOPALMAZ для работы с железобетоном. Вся серия использует сегменты по технологии ARIX. Напайка сегментов производится по лазерной технологии, чтобы ничем не ограничить производительность диска.

Специализированные серии дисков. ALLROAD. LIGHTCUT.



Асфальт

Серия ALLROAD — диски изготовлены для резки асфальта.

Связка разработана с 4 увеличенными подрезающими сегментами, которые позволяют увеличить скорость и ресурс инструмента при резке асфальта, тощего бетона, щебёночного основания дорожного полотна.



Бетон сразу после укладки

Серия LIGHTCUT — специальные диски, которые используются только для резки бетона сразу после его укладки, пока он ещё не набрал прочности. Это позволяет ускорить работы по устройству бетонного пола и экономить на расходе алмазного инструмента.

Диски LIGHTCUT предназначены для работы только с резчиком швов LIGHTCUT.

Специализированные серии дисков. Многодисковый резчик, TUCK-POINT.



Для многодискового резчика

Алмазные диски TOPALMAZ 150 мм. Для многодисковых резчиков Splitstone MCS-613 / MCS-615E. Предназначены для снятия до 50 мм бетона, выравнивания и нарезки канавок. Посадка 32 мм, повышенная прочность для бетона старше 7 дней.

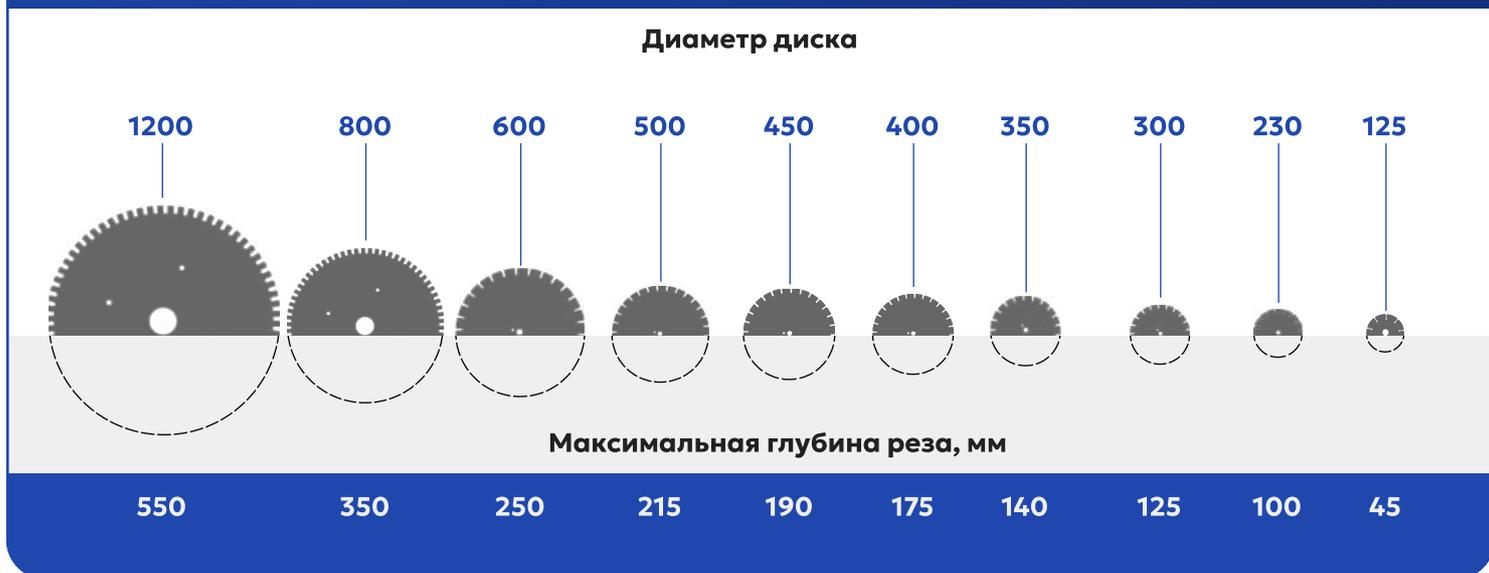
Преимущества: точный рез, высокая скорость, долговечность.



Расшивка и ремонт трещин

Алмазные диски Tuck-Point TOPALMAZ — новое решение в ассортименте компании, созданное специально для разделки трещин и швов в дорожных покрытиях из асфальта и бетона. Главной особенностью дисков Tuck-Point является увеличенная ширина сегментов — 10 мм — и прочный корпус толщиной 6 мм. Благодаря этому диск способен выдерживать большие боковые нагрузки и обеспечивает обработку всего профиля за один проход.

СХЕМА МАКСИМАЛЬНОЙ ГЛУБИНЫ РЕЗА БЕТОНА ДИСКАМИ



КЛАССИФИКАЦИЯ НОМЕНКЛАТУРЫ ОТРЕЗНЫХ ДИСКОВ

СЕРИЯ	TITAN	ALLROAD	LIGHTCUT	ДЛЯ БЕТОНА	ТУРБО	ДЛЯ КАМНЯ И КЕРАМИКИ	ДЛЯ КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ
БЕТОН	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
БЕТОН ДО 1 СУТОК	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
БЕТОН ОТ 1 ДО 3 СУТОК	НЕ ПОДХОДИТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	НЕ ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
АСФАЛЬТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
ГРАНИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ
МРАМОР	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ М*
КЕРАМОГРАНИТ, КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
КИРПИЧ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ
БОРДЮР	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ	НЕ ПОДХОДИТ

■ НЕ ПОДХОДИТ
 ■ ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ
 ■ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ

* М MULTI – ПОДХОДИТ ДЛЯ ГРАНИТА И МРАМОРА

САМОХОДНЫЕ РЕЗЧИКИ ШВОВ

Резчики TOPALMAZ — это специализированное оборудование для резки армированных плит большой толщины до полуметра, дорожного полотна и разборки армированных стяжек при демонтаже зданий.

От обычных резчиков швов они отличаются более высокой мощностью, установкой алмазных дисков больших диаметров. Настройка глубины реза и её постоянное поддержание обеспечивается электроприводом, а за передвижение отвечает гидравлическая система.



CC-800G



Электростартер позволяет легко запускать двигатель



Мощный двигатель позволяет осуществлять глубокий рез без замедления движения резчика.



Глубина реза устанавливается и удерживается во время движения электроприводом



Гидропривод сам передвигает резчик с той скоростью, которую установит оператор



ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗЧИКОВ ШВОВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	СС-800G	СС-1200D
РАЗМЕР ДИСКА, ММ	800	1200
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗА, ММ	350	520
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	1200	900
ДВИГАТЕЛЬ	БЕНЗИН HONDA GX690	ДИЗЕЛЬ WEINER F3L912
МОЩНОСТЬ	22,1 Л.С.	38 Л.С
НАСТРОЙКА ГЛУБИНЫ РЕЗА	ЭЛЕКТРОПРИВОД	ЭЛЕКТРОПРИВОД
СПОСОБ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ	ГИДРОПРИВОД	ГИДРОПРИВОД
ВЕС, КГ	316	760
РАЗМЕРЫ, ММ	1300 × 840 × 1280	1735 × 1020 × 1710



БУРЕНИЕ БЕТОНА

Алмазное бурение — это технология сверления твёрдых материалов при помощи вращающегося инструмента, рабочая часть которого состоит из алмазных сегментов.

Алмазное бурение применяют в основном для прокладки инженерных коммуникаций, таких как трубопроводы вентиляционных, отопительных и канализационных систем, а также электрических кабелей.

Алмазное бурение — незаменимое сопровождение канатной резки для прокладывания алмазного каната, чтобы обернуть конструкцию.

Также, зачастую, только с помощью алмазного сверления возможно выполнить специальные работы на гидротехнических, дорожных и промышленных объектах по подключению и закреплению оборудования.

Оборудование и алмазный инструмент подбирают в зависимости от материала, толщины стены или перекрытия, и диаметра необходимого отверстия.

В линейке оборудования для алмазного бурения TOPALMAZ присутствуют самые популярные модели для многих видов предполагаемых работ.

Установки алмазного бурения



Механическая защита муфты сцепления предотвращает перегрев и выгорание двигателя.

При блокировке коронки электронная защита двигателя учитывает повышение температуры и напряжения, и отключает установку.



Модификация S имеет 2 скорости под разные материалы



Модель CD-150 имеет удобные ручки для работы без станины



CD-150



CD-255
PCD-160

PCD-255S и PCD-350S
ВОЗМОЖЕН НАКЛОН
СТОЙКИ ДО 90°



PCD-255S
PCD-350S



ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК УСТАНОВОК АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ

МОДЕЛЬ	CD-150	CD-255	PCD-160	PCD-250S	PCD-350S
ДИАМЕТР КОРОНКИ, ММ	15-150	15-255	15-160	15-250	15-350
НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, В	220	220	220	220	220
НОМИНАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, ВТ	1800	3950	3200	4580	4980
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	0-2000	580	800	480/650	480/600
РЕЗЬБА УСТАНОВКИ КОРОНКИ	M22+АДАПТЕР НА UNC 1 1/4	UNC 1 1/4	UNC 1 1/4	UNC 1 1/4	UNC 1 1/4
ВЕС КГ, БЕЗ КОРОНКИ	12	23	12	23	26
РАЗМЕРЫ, ММ	290 × 255 × 780	335 × 240 × 1000	290 × 255 × 780	335 × 240 × 1000	340 × 250 × 1000

Алмазные коронки для установок бурения

Коронки для установок алмазного бурения изготавливаются из высокопрочной стали, чтобы выдерживать геометрию отверстия на всей глубине бурения. Стандартная длина такой коронки 450 мм. Для более глубокого бурения используют удлинители от 300 до 500 мм, это позволяет делать отверстия в стенах и перекрытиях до метра толщиной.

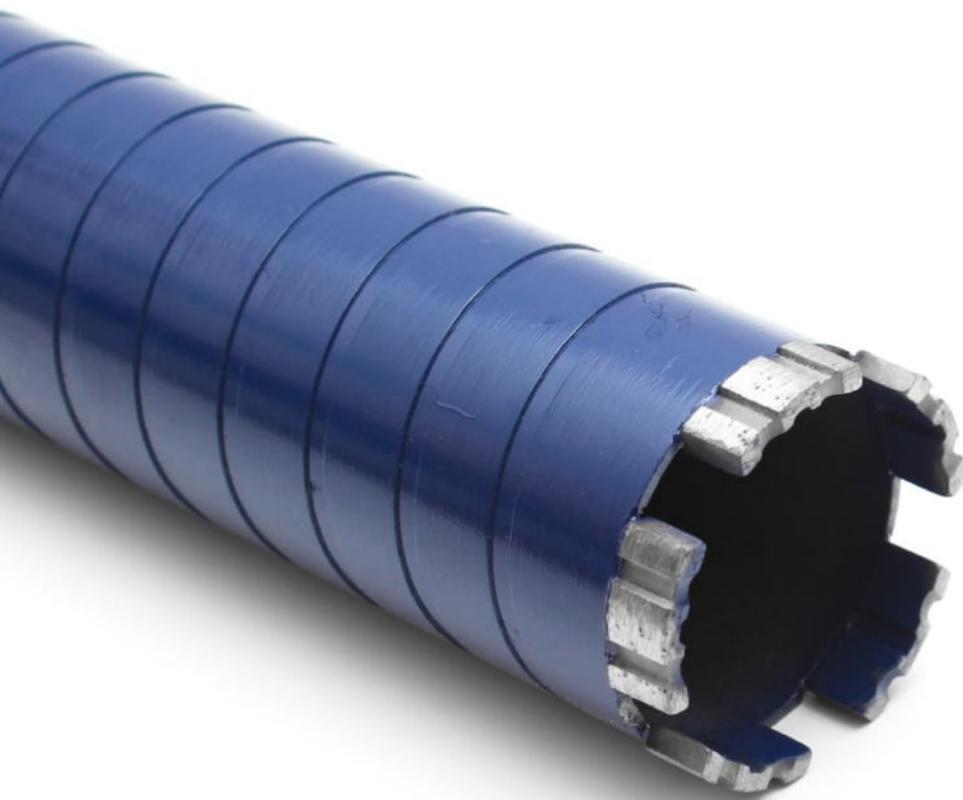
Мы производим алмазные коронки следующих диаметров:
32, 51, 68, 76, 89, 102, 120, 132, 152, 180, 250 мм



Алмазные коронки для сухого бурения

Предназначены для сверления бетона и кирпича без подачи воды. Конструкция рассчитана на работу в режиме микроудара, что обеспечивает высокую скорость прохода и устойчивость сегмента к нагрузкам и перегреву.

Область применения — отверстия под инженерные коммуникации (электрика, отопление, вентиляция, кондиционирование) в условиях, где нельзя применить охлаждение с помощью воды. Подключение пылесоса обеспечивает удаление пыли и чистоту рабочего места.



КОРОНКИ АЛМАЗНЫЕ С ЛАЗЕРНОЙ ПАЙКОЙ ДЛЯ СУХОГО СВЕРЛЕНИЯ С МИКРОУДАРОМ

НОМЕНКЛАТУРА	РЕЗ	СЕГМЕНТ	ПАЙКА	ДЛИНА, ММ	ДИАМЕТР, ММ
D25X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	25
D32X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	32
D36X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	36
D42X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	42
D46X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	46
D52X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	52
D62X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	62
D72X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	72
D82X450X1-1/4 TURBO DRY	СУХОЙ	ТУРБО	ЛАЗЕРНАЯ	450	82

Алмазный сегмент для коронок

Основной режущей силой коронки является алмазный сегмент.

Сегменты устанавливаются на коронку с помощью высокочастотной индукционной пайки или пайки лазером. При этом необходимо выбирать сегмент под тип пайки, в противном случае, коронка, может быть, либо испорчена, либо расфиксироваться при работе. Важно сообщить нашему специалисту при заказе, каким способом вы планируете напаивать.

Мы производим сегменты следующих типов:

Бюджет



Волна / волна лазер



Волна ресурс



Стандарт



Турбо премиум



Арикс



ТАБЛИЦА ТИПОВ СЕГМЕНТОВ

ТИП СЕГМЕНТА	ТИП РЕЗА	СКОРОСТЬ РЕЗА	РЕЗКА АРМИРОВАННОГО БЕТОНА
БЮДЖЕТ	СУХОЙ	СРЕДНИЙ	НЕ ПОДХОДИТ
ВОЛНА	МОКРЫЙ	ВЫШЕ СРЕДНЕГО	СРЕДНЕ
ВОЛНА РЕСУРС	МОКРЫЙ	СРЕДНИЙ	СРЕДНЕ
СТАНДАРТ	МОКРЫЙ	БЫСТРЫЙ	СРЕДНЕ
ТУРБО ПРЕМИУМ	СУХОЙ / МОКРЫЙ	УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	ВЫШЕ СРЕДНЕГО
АРИКС	СУХОЙ / МОКРЫЙ	УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	ОТЛИЧНО

Алмазные коронки для дрелей и перфораторов

Для небольших и неглубоких отверстий в бетоне или кирпиче, возможно применение коронок небольшой длины с посадочным отверстием М16 и дополнительным держателем SDS+ на ручной инструмент (дрель или перфоратор). Зачастую такие коронки применяются для изготовления установочных отверстий под подрозетники. Для подобного применения достаточно длины 70 мм.

Наши коронки имеют отверстия для выброса шлама и охлаждения, что позволяет сверлить быстро и без остановок.



Коронка комплектуется пилотным сверлом, которое:

- помогает задать точное место начала сверления;
- не дает коронке «гулять» по поверхности, особенно на гладком бетоне, плитке, кирпиче и т.д.

ТАБЛИЦА ТИПОВ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК

МОДЕЛЬ	СЕГМЕНТ	РЕЗ	ДИАМЕТР, ММ	ДЕРЖАТЕЛЬ
ТУРБО Д68	ТУРБО	СУХОЙ / МОКРЫЙ	68	М16 / SDS+
ТУРБО Д72	ТУРБО	СУХОЙ / МОКРЫЙ	72	М16 / SDS+
АРИКС Д72	ТУРБО	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	72	М16 / SDS+



КАНАТНАЯ РЕЗКА

Алмазная канатная резка представляет собой передовую технологию, позволяющую создавать проёмы и выполнять распиловку различных материалов и конструкций, в тех случаях, когда применение других инструментов невозможно или нецелесообразно.

Её уникальность заключается в универсальности: метод одинаково эффективен для работы с бетоном, железобетоном, кирпичом, металлом, камнем и другими материалами, независимо от толщины, высоты и сложности конструкции. Это особенно ценно в условиях ограниченного пространства или труднодоступных местах.

Машины для канатной резки

Применение этой технологии целесообразно при сносе зданий и строительных конструкций, резке проемов в стенах и перекрытиях любой толщины, демонтаже стен, фундаментов, колонн и мостов. Возможности алмазной канатной резки простираются даже на подводные работы, такие как распиловка затонувших судов и подводных сооружений, а также резка трубопроводов любых диаметров и толщин.

Оборудование для канатной резки TOPALMAZ отличается относительной компактностью и простотой перемещения. Его легко переместить с одного объекта на другой, и передвигать по строительной площадке за счет гусеничного хода (у некоторых моделей). При этом оборудование сохраняет необходимую мощность для обеспечения быстрого реза любых конструкций.

Все оборудование укомплектовано дистанционным управлением, что позволяет комфортно контролировать процесс резки.



Все машины оснащены пультом дистанционного управления. Оператор управляет техникой с безопасного расстояния.



Гусеничный ход модели WS22T позволяет выгружать машину и перемещать её по стройплощадке без помощи крана.



Модель WS 37 оснащена мощным двигателем 37 кВт. Скорость каната в 2 раза быстрее, чем у базовых моделей и можно использовать канат длиной до 100 метров. Скорость каната можно настроить под вид материала.

Преимущества канатной резки:

- скорость работы с алмазным канатом значительно выше, чем при использовании стенорезных машин с алмазными дисками;
- высокая точность реза;
- неограниченная глубина реза;
- низкий уровень шума и вибраций;
- отсутствие пыли в зоне работы оператора;
- широкие возможности для работы с конструкциями любой конфигурации и ориентации;
- более выгодная цена реза;
- оборудование для канатной резки дешевле соответствующих по глубине реза резчиков, которые работают с дисками.



МАШИНЫ ДЛЯ КАНАТНОЙ РЕЗКИ TOPALMAZ

МОДЕЛЬ	WS22	WS22T	WS37
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КАНАТА, М/СЕК	25,5	25,5	40
НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, В	380	380	380
НОМИНАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ	22	22	37
ВЕС, КГ	380	600	450
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ДА	ДА	ДА
ГУСЕНИЧНЫЙ ХОД	НЕТ	ДА	НЕТ
РАЗМЕРЫ, ММ	2200 × 800 × 880	1350 × 850 × 850	2200 × 800 × 880

Канат для армированного бетона

Алмазный канат устанавливается на канатную машину и предназначен для резки любых железобетонных конструкций и камня, практически без ограничения глубины реза и массивности конструкций.

Канат состоит из высокопрочного троса, на который одеваются алмазные сегменты круглой формы (перлины). Перлины удерживаются на месте стальными пружинами. Трос и пружины защищены от износа плотной заливкой технической резиной.



Алмазный сегмент предназначен для армированного бетона имеет высокую скорость реза и расширенный ресурс



В производстве каната используется высокопрочный трос, исключая разрыв каната в работе



Также для подведений каната в сложных местах возможно применение дополнительных аксессуаров, таких как направляющие ролики



Полная заливка резиной надежно защищает систему позиционирования перлин на канате от износа

ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	КОЛИЧЕСТВО ПЕРЛИН НА П.М., ШТ	ДИАМЕТР ПЕРЛИН, ММ	РЕСУРС РЕЗА, КВ.М. С П.М. КАНАТА
50	17	40	11,5	2-3



ПОЛИРОВКА БЕТОНА

Полировка бетона — это процесс обработки поверхности бетона с поэтапным уменьшением размера алмаза в инструменте. Вследствие этого: с каждым проходом царапины становятся все меньше и поверхность становится гладкой и начинает блестеть. В этом процессе основную роль занимает полировальный алмазный инструмент.

Мы производим полировальный алмазный инструмент для бетона и камнеобработки. Весь полировальный инструмент устанавливается через крепление Velcro (или, так называемая — липучка) на любые шлифовально-полировальные машины и ручной инструмент.

Полировальные пады

Под брендом TOPALMAZ производятся два типа полировальных падов — чёрные (Ø 80 мм) и белые (Ø 100 мм).

Для получения гладкой поверхности и равномерного блеска необходимо провести многократную полировку со сменой инструмента разной зернистости.

Преимущества белых полировальных падов — не оставляют следы на полируемой поверхности.



ПОРЯДОК СМЕНЫ ПОЛИРОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

РАЗМЕР ЗЕРНА, GRIT	ЗАДАЧА, ПОВЕРХНОСТЬ
#50	УДАЛЕНИЕ КРУПНЫХ ЦАРАПИН ПОСЛЕ ШЛИФОВКИ
#100	УДАЛЕНИЕ МЕЛКИХ ЦАРАПИН
#200	ПОЛУЧЕНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ГЛАДКОЙ ПОВЕРХНОСТИ
#400	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, МАТОВЫЙ БЛЕСК
#800	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, МАТОВЫЙ БЛЕСК, РАЗМЫТОЕ ОТРАЖЕНИЕ
#1500	ОЧЕНЬ ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, ВИДИМОЕ ОТРАЖЕНИЕ
#3000	ОЧЕНЬ ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, ЧЁТКОЕ ОТРАЖЕНИЕ

Пад комбо

Это гибрид шлифовального и полировального пада.

Пад Комбо имеет самый начальный размер для полировки - #50 и может применяться сразу после обработки шлифовальным падом #30.

Пад Комбо одновременно убирает царапины после грубой шлифовки и подготавливает поверхность для полировки полировальным падом #100.

Тем самым – вы убираете целых два этапа шлифовки: #50 и #100 и это экономит ваше время, а значит и деньги!



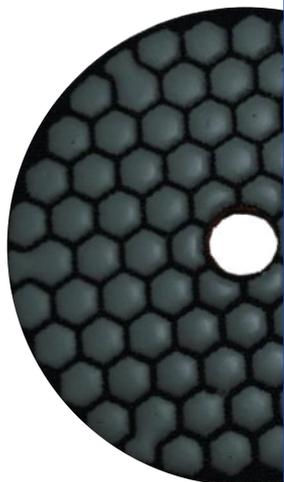
Алмазные гибкие шлифовальные круги (АГШК)

Для производства работ по камню и керамике мы предлагаем использовать алмазные гибкие шлифовальные круги (АГШК).

СПК1-100

Сухая полировка камня и бетона

Ø 100 мм



ВПК9-100

Влажная полировка камня и бетона

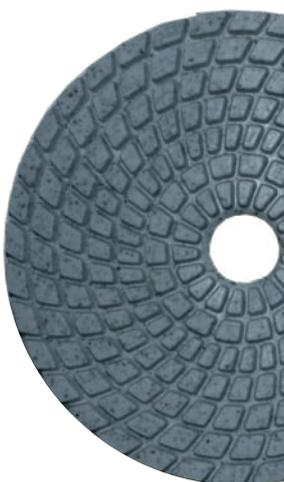
Ø 100 мм



ВПК2-100

Влажная полировка камня и бетона

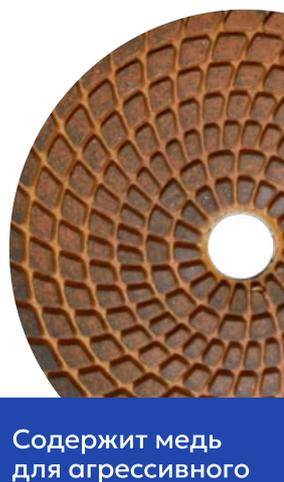
Ø 100 мм



ВПКМ2-100

Влажная полировка камня и бетона

Ø 100 мм



Содержит медь для агрессивного снятия материала

ВПК2-125

Влажная полировка камня и бетона

Ø 125 мм



ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК АГШК

НОМЕНКЛАТУРА	ПОРЯДОК СМЕНЫ ПОЛИРОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА	ТИП ОБРАБОТКИ	МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ	РАЗМЕР ДИАМЕТР*ВЫСОТА
СПК-1-100	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	СУХАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3
ВПК9-100	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3
ВПК2-100	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3
ВПКМ2-100 С ДОБАВЛЕНИЕМ МЕДИ	#30, #50, #100, #200, #400	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3
ВПК2-125	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	125 × 3

ТОЧКИ ПРОДАЖ ПО РФ

Москва	Краснодар	Ростов-на-Дону
Санкт-Петербург	Красноярск	Ставрополь
Воронеж	Набережные Челны	Тюмень
Екатеринбург	Новосибирск	Уфа
Ижевск	Омск	Челябинск
Казань	Пермь	

КОНТАКТЫ

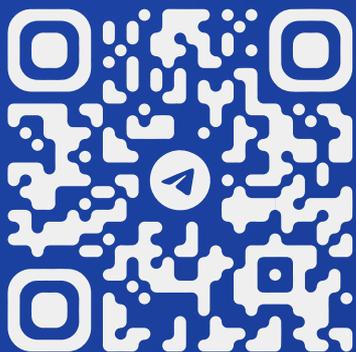
+7 343 288-19-50
Телефон завода в Екатеринбурге

+7 499 350-85-65
Телефон филиала в Москве

SALE@TOPALMAZ.RU

TOPALMAZ.RU

ВСЕ НОВОСТИ



@ALMAZNYJ_INSTRUMENT



TOPALMAZ
TBG