

Памятка по использованию шлифовальных франкфуртов и падов

Как сохранить ресурс инструмента и правильно оценивать результат работы

Главное правило

Франкфурты и пады TOPALMAZ для бетона рассчитаны на правильный подбор связки, сухую работу, эффективное удаление пыли и корректный учет фактического съема бетона.

1. Работайте с промышленным пылесосом

При сухой шлифовке бетонная пыль, песок и снятый материал должны постоянно удаляться из зоны работы. Если работать без пылесоса, на поверхности остается абразивная смесь. Инструмент начинает работать не по чистому бетону, а по шлаку, что резко снижает ресурс.

- сегменты быстрее стираются;
- инструмент перегревается;
- падает скорость съема;
- поверхность шлифуется хуже;
- ресурс может снизиться в несколько раз.

Правильно

Перед началом работы подключите промышленный пылесос, проверьте тягу, шланг, фильтры и мешок/бак для сбора пыли. Если пылесос забит, инструмент работает в неправильном режиме.

2. Не шлифуйте с водой и в лужах

Шлифовальные франкфурты и пады TOPALMAZ для бетона предназначены для сухой шлифовки. Не используйте воду, не работайте по мокрому полу и не шлифуйте в лужах.

При смешивании воды с цементной пылью образуется густой шлам. Он забивает рабочую поверхность сегмента, мешает раскрытию алмаза и резко снижает ресурс инструмента.

3. Правильно подбирайте связку под бетон

Связка — один из главных параметров шлифовального инструмента. Она подбирается не “на глаз”, а по прочности бетона, возрасту пола, наличию топпинга и задаче работы.

БЕТОН	ОРИЕНТИР	БЕТОН	РИСК ОШИБКИ
МЯГКИЙ / НЕПРОЧНЫЙ	M100–M250/M300	HARD / H	ЕСЛИ ПОСТАВИТЬ МЯГКУЮ СВЯЗКУ, ИНСТРУМЕНТ БЫСТРО СОТРЕТСЯ
СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ	M250–M400	MEDIUM / M	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН
ТВЕРДЫЙ	M400–M700	SOFT / S	ЕСЛИ ПОСТАВИТЬ ЖЕСТКУЮ СВЯЗКУ, ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ “ЗАТУПИТЬСЯ” И ПЕРЕСТАТЬ ШЛИФОВАТЬ
ОЧЕНЬ ТВЕРДЫЙ / ТОППИНГ	M700+	ULTRASOFT / US	НУЖНА ОЧЕНЬ МЯГКАЯ СВЯЗКА, ЧТОБЫ АЛМАЗЫ РАСКРЫВАЛИСЬ

Общее правило: чем мягче бетон, тем жестче нужна связка. Чем тверже бетон, тем мягче должна быть связка, чтобы алмазы раскрывались и инструмент продолжал работать.



4. Соблюдайте последовательность зернистости

Не перескакивайте через этапы. Слишком крупная зернистость оставляет глубокую риску, а слишком мелкая на неподготовленном бетоне работает медленно и может быстро терять эффективность.

ЗЕРНИСТОСТЬ	ЗАДАЧА
#10	ОБДИРКА, ГРУБОЕ ВСКРЫТИЕ БЕТОНА, СНЯТИЕ СЛАБОГО СЛОЯ
#30	ГРУБАЯ ШЛИФОВКА, ВЫРАВНИВАНИЕ РИСКИ ПОСЛЕ #10
#50	СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА, ПОДГОТОВКА ПОД ДАЛЬНЕЙШУЮ ОБРАБОТКУ
#100	ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА ПЕРЕД ПОЛИРОВКОЙ
#200–#3000	ПОЛИРОВКА И ПОВЫШЕНИЕ СТЕПЕНИ БЛЕСКА

Пример последовательности

Если начали с #10, следующим этапом обычно идет #30, затем #50/#100 и только потом полировальные пады.

5. Правильно считайте обработанную поверхность и ресурс

Ресурс инструмента нельзя считать только по площади помещения. Инструмент работает не по «площади объекта», а по объёму снятого бетона.

Ресурс TOPALMAZ считается при ориентировочном съёме бетона 1 мм. Если вы проходите одно и то же место несколько раз или снимаете больше 1 мм, фактическая выработка инструмента увеличивается.

Как считать правильно

Условная обработанная площадь = площадь объекта × количество проходов × фактический съём в мм.

ПЛОЩАДЬ ОБРАБОТАЛИ:	СЪЕМ	ЗАДАЧА
100 м²	1 мм	100 м² ОБРАБОТКИ
100 м²	2 мм	200 м² УСЛОВНОЙ ОБРАБОТКИ
100 м²	4 мм	400 м² УСЛОВНОЙ ОБРАБОТКИ

Если клиент шлифует одно место несколько раз, а затем считает только площадь помещения, ресурс будет казаться маленьким. В действительности инструмент выполнил больший объем работы.

6. Чек-лист перед началом работы

- Пылесос подключен, тяга достаточная, фильтр не забит.
- Пол сухой, воды и луж нет.
- Связка выбрана под прочность бетона.
- Зернистость выбрана под этап работы.
- Инструмент установлен комплектом и равномерно.
- Машина не работает с перекосом.
- Площадь, количество проходов и примерный съём будут фиксироваться.

7. Основные причины быстрого износа

ЗЕРНИСТОСТЬ	ЗАДАЧА
ШЛИФОВКА БЕЗ ПЫЛЕСОСА	ШЛАК ОСТАЕТСЯ НА ПОВЕРХНОСТИ И УСКОРЯЕТ ИЗНОС
РАБОТА ПО ВОДЕ / В ЛУЖАХ	ОБРАЗУЕТСЯ ШЛАМ, СЕГМЕНТ ЗАБИВАЕТСЯ, РЕСУРС ПАДАЕТ
НЕПРАВИЛЬНАЯ СВЯЗКА	ИНСТРУМЕНТ ЛИБО БЫСТРО СТИРАЕТСЯ, ЛИБО ПЕРЕСТАЕТ ШЛИФОВАТЬ
МНОГО ПРОХОДОВ ПО ОДНОМУ МЕСТУ	ФАКТИЧЕСКАЯ ВЫРАБОТКА ВЫШЕ, ЧЕМ ПЛОЩАДЬ ОБЪЕКТА
НЕВЕРНАЯ ОЦЕНКА СЪЕМА	РЕСУРС СЧИТАЮТ ПО М², ХОТЯ СНЯЛИ БОЛЬШЕ 1 ММ
НЕПРАВИЛЬНАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ	ИНСТРУМЕНТ РАБОТАЕТ НЕ В СВОЕМ РЕЖИМЕ
СЛАБЫЙ ИЛИ ЗАБИТЫЙ ПЫЛЕСОС	ПЫЛЬ НЕ УДАЛЯЕТСЯ, ИНСТРУМЕНТ РАБОТАЕТ ПО АБРАЗИВНОЙ МАССЕ

8. Что сообщить менеджеру при подборе

Чтобы правильно подобрать франкфурты или пады, заранее подготовьте информацию:

- марка или класс бетона;
- возраст бетона;
- есть ли топпинг, цементное молочко, клей, краска или старое покрытие;
- какую машину используете и какой тип крепления нужен;
- площадь объекта;
- сколько нужно снять: 0,5 мм, 1 мм, 2–3 мм;
- нужна шлифовка, подготовка под полимер или полировка;
- работаете ли с промышленным пылесосом.

Коротко: 6 правил, чтобы инструмент отработал ресурс

№	ПРАВИЛО
1	РАБОТАЙТЕ ТОЛЬКО С ПРОМЫШЛЕННЫМ ПЫЛЕСОСОМ.
2	НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ И НЕ ШЛИФУЙТЕ В ЛУЖАХ.
3	ПОДБИРАЙТЕ СВЯЗКУ ПОД БЕТОН: HARD – МЯГКИЙ, MEDIUM – СРЕДНИЙ, SOFT – ТВЕРДЫЙ, ULTRASOFT – ОЧЕНЬ ТВЕРДЫЙ/ТОППИНГ.
4	НЕ ПЕРЕСКАКИВАЙТЕ ЧЕРЕЗ ЗЕРНИСТОСТИ: #10 → #30 → #50 → #100 → ПОЛИРОВКА.
5	СЧИТАЙТЕ НЕ ТОЛЬКО ПЛОЩАДЬ ПОЛА, НО И КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ И ГЛУБИНУ СЪЕМА.
6	ПОМНИТЕ: РЕСУРС СЧИТАЕТСЯ ПРИ ОРИЕНТИРОВОЧНОМ СЪЕМЕ 1 ММ. ЕСЛИ ШЛИФУЕТЕ ОДНО МЕСТО НЕСКОЛЬКО РАЗ – ФАКТИЧЕСКАЯ ВЫРАБОТКА УВЕЛИЧИВАЕТСЯ.